

Zapytanie ofertowe nr III/2016

dotyczące projektu pod nazwą „Produkcja profili uniwersalnych do wykończenia zewnętrznych elementów budynku” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

I.1. Nazwa: Renoplast Sp. z o.o.

I.2. Adres: ul. Fabryczna 14, 34-300 Żywiec

I.3. NIP: 5532328471

I.4. REGON: 240169807

I.5. Godziny urzędowania: od poniedziałku do piątku w godz. 7:00 – 15:00

I.6. Dane teleadresowe: telefon (33) 863 78 89, fax (33) 863 78 88, adres e-mail:

biuro@renoplast.pl

1.7. Strona internetowa: www.renoplast.pl

W związku z zamiarem realizacji projektu pt. "Produkcja profili uniwersalnych do wykończenia zewnętrznych elementów budynków" dofinansowanego w ramach Poddziałania 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020:

Firma Renoplast Sp. z o.o. zaprasza do składania ofert na dostawę, montaż i uruchomienie kompletnej linii technologicznej do malowania proszkowego.

II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

II.1. Zamówienie jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności.

II.2. Zamawiający wszczyna postępowanie w trybie zapytania ofertowego z chwilą publikacji ogłoszenia o zamówieniu na stronie internetowej Renoplast Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością www.renoplast.pl oraz z chwilą przesłania zaproszenia do składania ofert do 3 potencjalnych Dostawców.

II.3. W Postępowaniu nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (j.t. Dz. U. z 2015 r., poz. 2164).

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA – OPIS ELEMENTÓW ROBÓT

III.1 Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę, montaż i uruchomienie kompletnej linii technologicznej do malowania proszkowego spełniającą wymagania technologiczne i wymiarowe zawarte w załączniku nr 4.

Oferta powinna obejmować projekt oferowanej linii technologicznej wraz z wszystkimi niezbędnymi instalacjami koniecznymi do prawidłowego jej funkcjonowania.

Na zakres rzeczowy przedmiotu zamówienia składają się poszczególne elementy:

a) Wykonanie i dostarczenie dokumentacji techniczno-ruchowej dostarczonych urządzeń wraz z certyfikatami dopuszczenia dla każdego z nich.

b) Linia technologiczna malowania proszkowego powinna składać się z:

Piec lakierniczy– 1 szt.

Kabina lakiernicza– 2 szt.

Aplikacja proszkowa– 2 szt.

System transportowy – 1 kpl.

Trawersy jezdne – 1kpl

System wannowy – 1 kpl.

Suszarka wannowa - 1 szt.

System transportu nadwannowego – 1 kpl.

Instalacja redukcji chromu i neutralizacji ścieków – 1kpl

Stacja demineralizacji wody – 1 szt.

c) Uruchomienie dostarczonych urządzeń oraz przeprowadzenie szkolenia z zakresu ich obsługi oraz technologii malowania proszkowego.

Oraz inne elementy wyżej nie wymienione mające wpływ na wykonanie przedmiotu zamówienia.

Oferta musi uwzględniać całkowite koszty zakresu o którym mowa powyżej, wraz z materiałami, dostawą i montażem

Określenie przedmiotu zamówienia zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień (CPV):

42000000-6 - Maszyny przemysłowe

Szczegółowy zakres prac zawiera specyfikacja, która dołączona jest do niniejszego zapytania ofertowego.

Pozostałe informacje:

- a) Przedmiot zamówienia musi zostać wykonany zgodnie ze specyfikacją, która dołączona jest do niniejszego zapytania ofertowego.
- b) Zakres oferty musi obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
- c) Podstawą do przygotowania oferty jest specyfikacja.

Zamawiający wymaga objęcia przedmiotu zamówienia minimum 12-miesięcznym okresem gwarancji.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

IV.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się oferenci, którzy spełnią następujące warunki:

1. Nie podlegają wykluczeniu z Postępowania, zgodnie z art.24 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych,
2. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie techniczne do wykonywania zamówienia,

3. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia

IV.2. Zamówienie w ramach niniejszego postępowania ofertowego nie może zostać udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

V. SPOSÓB OBLICZENIA CENY

V.1. Oferowana cena powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść na realizację zamówienia z uwzględnieniem podatku od towarów i usług oraz ewentualne upusty i rabaty.

V.2. Cenę netto oraz podatek od towarów i usług należy wyszczególnić w odpowiednim miejscu w ofercie.

V.3. Cena podlegająca ocenie będzie to łączna cena netto obejmująca wszystkie elementy wykonania zamówienia.

V.4. Cena oferty będzie stanowiła wartość umowy i będzie niezmienna w trakcie jej realizacji.

VI. KRYTERIA OCENY OFERT

Ocena ofert.

VI.1. Przy wyborze i ocenianiu ofert uznanych za ważne, Zamawiający będzie się kierować następującym kryterium:

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Cena ofertowa (brutto) | 85 % |
| Termin realizacji | 10 % |
| Długość okresu gwarancji | 5 % |

$$\frac{85 * c_n}{c_b} + \frac{10 * t_n}{t_b} + \frac{5 * g_b}{g_n} = \text{wynik}$$

gdzie: c_n - cena najniższej oferty c_b – cena badanej oferty

t_n - termin najkrótszy (w tygodniach) t_b – termin badany (w tygodniach)

g_b – okres gwarancji badany(w miesiącach) g_n - okres gwarancji najdłuższy(w miesiącach)

Maksymalnym możliwym wynikiem może być 100 i będzie liczony z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Zamawiający udzieli zamówienia Podmiotowi, którego oferta uzyska największą liczbę punktów. Zamówienie zostanie udzielone Oferentowi po uprzednim porównaniu i ocenie wszystkich złożonych ofert.

Okres gwarancji liczony będzie od uruchomienia instalacji.

Ponadto Zamawiający przy dokonaniu wyboru Wykonawcy będzie kierował się elementarnymi zadaniami obowiązującymi na wspólnym jednolitym rynku europejskim, w tym m.in.:

- a) zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania,
- b) zasadą ochrony uczciwej konkurencji,
- c) zasadą swobodnego przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług,
- d) zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.

VII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

VII.1. Ofertę należy składać na piśmie w siedzibie zamawiającego osobiście, kurierem, pocztą przesyłką rejestrowaną lub przesłać na e-mail: biuro@renoplast.pl **w terminie do 30.10.2016 do godziny 15:00**

VIII: TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

VIII.1. Termin ważności oferty wynosi 30-dni od dnia zakończenia składania ofert.

IX: TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

IX.1. Wybrany oferent zobowiązany będzie do wykonania przedmiotu zamówienia w terminie ustalonym w ofercie, jednak termin ten nie może być późniejszy niż 28.02.2017.

X: SPOSÓB PRZYGOTOWYWANIA OFERTY

X.1. Oferta powinna być sporządzona w formie pisemnej według formularza ofertowego załączonego do niniejszego zapytania (Załącznik nr 1).

XI: KARY UMOWNE

XI.1. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania przedmiotu Umowy Zamawiający może żądać od Wykonawcy zapłaty kar umownych w następujących przypadkach:

- 1) z tytułu odstąpienia Wykonawcy od Umowy z przyczyn leżących po jego stronie lub niewykonania przedmiotu Umowy – w wysokości 20 % wynagrodzenia netto,
- 2) z tytułu zwłoki w wykonaniu przedmiotu Umowy – w wysokości 0,05 % wynagrodzenia netto za każdy dzień zwłoki,
- 3) za odstąpienie od Umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy – w wysokości 10 % wynagrodzenia netto.

XII:DODATKOWE INFORMACJE

1. Zapytania, wnioski i inne wystąpienia można przekazywać do Zamawiającego za pośrednictwem:

- e-mail: biuro@renoplast.pl

- tel: 33/ 863 78 89

- listownie na adres firmy: ul. Fabryczna 14, 34-300 Żywiec

2. Osobą uprawnioną do kontaktu jest: Adam Pęcikiewicz biuro@renoplast.pl

3. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana zobowiązany jest podpisać umowę o treści odpowiadającej złożonej ofercie, w miejscu i terminie wskazanym przez zamawiającego.

4. Przedkładane oferty muszą odpowiadać treści zapytania ofertowego.

Zamawiający zastrzega możliwość dokonania istotnych zmian postanowień umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy pod warunkiem, że zmiany te podyktowane są okolicznościami, które mogą mieć wpływ na prawidłową realizację niniejszego zamówienia. Dla dokonania zmian umowy wymagana jest forma pisemna.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków określonych w niniejszym Zapytaniu Ofertowym lub odwołania postępowania o czym poinformuje za pośrednictwem odpowiednich stron internetowych oraz portali. W przypadku wprowadzenia takich zmian, Zamawiający może oznaczyć inny termin składania ofert.

Załączniki:

Załącznik nr 1 - wzór formularza ofertowego

Załącznik nr 2 - wzór oświadczenia o spełnianiu wszystkich warunków udziału w postępowaniu

Załącznik nr 3 - wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych

Załącznik nr 4 - Podstawowe informacje techniczno-technologiczne dotycząca dostawy kompletnej linii technologicznej lakierni proszkowej dla Firmy Renoplast sp. z o.o.